

**Mueller Canada**

82, Hooper Road – Barrie (ON) L4N 8Z9

Fiche technique

**POTEAU D'INCENDIE SUPER CENTURION 250**

**Modèle A-423 \* 250 lb**

**Certifié NQ 3660-950**

(2015-03)

*Les poteaux d'incendie seront du modèle Super Centurion 250 de Mueller Canada. Ils doivent être conformes à l'ensemble des plus récentes révisions des standards et des normes AWWA C-502, UL 246, FM 1510, ANSI/NSF 61 et Normalisation Québec NQ-3660-950. La tranchée sera fonction des indications fournies au plan. Ils comporteront deux sorties de 63,5 mm et d'une bouche de pompe de 101,6 mm en bronze. La base est à joint mécanique (ou tyton au choix du concepteur).*



- Conforme aux exigences du standard ANSI/AWWA C502
  - Certifié UL (CAN/ULC S520M)
  - Homologué FM
  - Certifié ANSI/NSF 61
  - Conforme aux exigences des normes NQ 3660-950 et NQ 1809-300
  - Pression d'opération de 250 lb po<sup>2</sup> – 1723 kPa
  - Pression à l'essai de 500 lb po<sup>2</sup> – 3447 kPa
  - Corps en fonte grise ASTM A126 Cl. B
  - Deux sorties latérales filetées de 63,5 mm au standard du Québec et une bouche de pompe de 101,6 mm en bronze conforme aux exigences de la norme CAN/ULC S-520M
  - Toutes les bouches ont un large rayon intérieur afin de maximiser le débit et réduire les pertes par friction.
  - Colonne souterraine en fonte ductile ASTM A536, grade 65-45-12
  - Muni d'une bride de rupture en deux segments remplaçables sans le démantèlement du corps et d'un manchon de rupture en acier inoxydable ASTM A890 faisant le joint entre les tiges supérieure et inférieure.
- Mécanisme de la vanne principale en bronze (ASTM B584) avec caoutchouc (ASTM D2000) de 141 mm (5,25")
  - Muni de deux purgeurs et anneau de vidange
  - Coude en fonte grise ASTM A126 Cl. B de 150 mm
  - La bride de jonction en deux segments entre le corps et la colonne souterraine permet le positionnement des bouches dans tous les sens voulus
  - Garantie limitée de 10 ans – matériel et défaut de fabrication