

Mueller Canada

EN AFFAIRES DEPUIS PRÈS DE 160 ANS



FIABILITÉ À LONG TERME ...

CE SUR QUOI VOUS POUVEZ COMPTER AVEC LA

SUPER CENTURION 250^{mc}

Le poteau d'incendie Super Centurion 250^{mc} ...

Pression d'opération de 250 lb po ca

Haut débit

Performance assurée

Garantie limitée de 10 ans

Pratique

Opercule réversible

Le vrai test pour un poteau d'incendie c'est sa performance. Avec des caractéristiques d'écoulement éprouvées, une pression d'opération évaluée à 250 lb po ca, une opération et un entretien faciles, voilà des caractéristiques spécifiques au poteau d'incendie Super Centurion 250^{mc} de Mueller. De plus il est assorti d'une garantie limitée de 10 ans sur les pièces et vice de fabrication et notre usine est certifiée ISO 9001, le plus haut niveau disponible dans ce domaine manufacturier.

Pression d'opération de 250 lb po ca – pression à l'essai de 500 lb po ca

Opercule réversible qui, de ce fait, double la vie utile de ce dernier (en attente de brevet)

Manchon et bride de rupture conçus pour réduire les dommages au poteau d'incendie en cas d'impact – kit de remplacement pratique disponible

Le manchon de rupture en acier inoxydable résiste à la corrosion et procure un joint solide entre les tiges supérieure et inférieure

Conception hydraulique efficace assurant un débit maximum

Bouches d'arrosage et de pompe filetées dans le corps et aisément remplaçables en chantier

Système de lubrification et rondelle antifriction facilitant l'opération

Le mécanisme de la vanne principale peut être aisément retiré à partir du haut du poteau d'incendie ou au niveau de la bride du corps

Conforme à toutes les exigences du standard C502 de l'AWWA

Listé UL (Underwriters Laboratories)

Approuvé FM (Factory Mutual)

Certifié NQ 3660-950



Écrou de retenue – il agit en tant qu'élément de protection contre les intempéries. Il prévient l'enlèvement non-autorisé de la noix d'opération. Deux joints toriques faits d'un matériel résistant à la détérioration sous l'effet du soleil empêchent l'infiltration d'eau et assurent ainsi une protection contre le gel.

Rondelle antifriction – elle assure une opération en douceur du poteau d'incendie.

Bouchon du réservoir à l'huile – il permet une inspection visuelle du niveau d'huile, l'ajout de celle-ci au besoin et tout cela sans devoir enlever le bonnet.

Réservoir à l'huile – étanchéité du réservoir assurée par deux anneaux toriques. La tige supérieure baigne constamment dans l'huile et s'auto-lubrifie lors de l'opération du poteau d'incendie.

Anneaux toriques doubles – ils gardent le lubrifiant à l'intérieur du réservoir et l'eau à l'extérieur.

Prises d'eau et bouche de pompe remplaçables en chantier – étanchéité assurée par un anneau torique, filetées dans le corps et verrouillées en place au moyen d'une goupille en acier inoxydable.

Bouches plein débit – larges, à rayon arrondi, les bouches sont conçues pour maximiser le débit et réduire les pertes par friction.

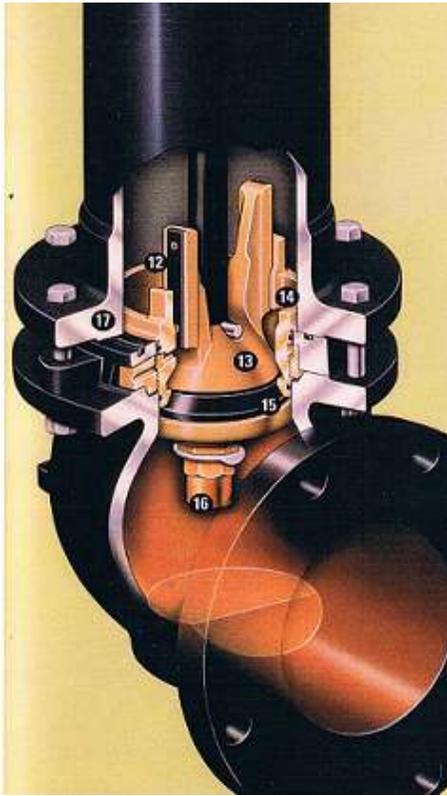
Chaînes robustes et sans vrillage – la boucle de chaque chaîne permet l'enlèvement des capuchons sans aucune interférence.

Manchon de rupture en acier inoxydable – résistant à la corrosion le manchon assure un

assemblage solide des tiges supérieure et inférieure du poteau d'incendie. Dans l'éventualité d'un impact le manchon se déchire plutôt que de laisser des pièces brisées qui pourraient endommager la tige ou les autres composantes intérieures du poteau d'incendie. Le mécanisme de rupture de la Super Centurion 250^{mc} est conçu de sorte que les pneus d'un véhicule ne puissent pousser sur la tige inférieure et ouvrir le mécanisme de la vanne principale.

Boulons et écrous à la bride de rupture plaqués zinc – protection accrue contre la corrosion.

Bride de sureté – se brise nettement à l'impact afin de prévenir les dommages à la partie supérieure mais suffisamment résistante pour la manipulation normale. Elle permet une remise en état à peu de frais, l'ajout d'extensions, la rotation ou le changement de la partie supérieure sans excavation.



Guides de la vanne principale – guides en plastique conçus pour permettre une étanchéité efficace de l'ensemble.

Plaque supérieure de la vanne en bronze – sa conception conique réduit la turbulence.

Siège en bronze – fileté dans l'anneau de vidange et scellé au moyen d'un anneau torique. Il peut être enlevé ou installé à partir du sol et donc sans excavation. Il comporte deux trous de vidange permettant l'évacuation de l'eau résiduelle dans le poteau d'incendie après utilisation.

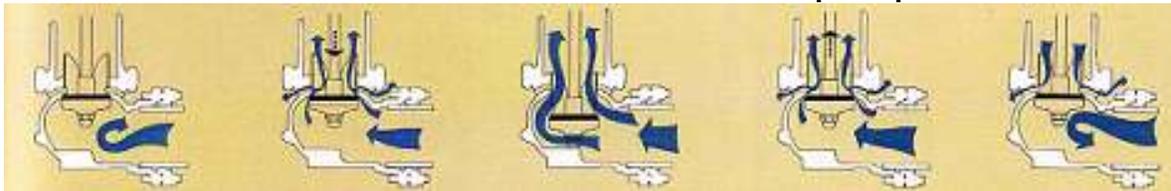
Opercule réversible – le mécanisme de la vanne principale se ferme avec la pression de l'eau pour une étanchéité totale. L'opercule réversible en caoutchouc assure une longue durée de vie à celui-ci et procure à la fois une pièce de rechange à portée de main.

Capuchon protecteur de la tige en fonte ductile – il retient les composantes de la vanne principale ensemble. Il est scellé au moyen d'un joint d'étanchéité pour éviter la corrosion des filets de la tige inférieure. Il est barré en place au moyen d'une rondelle en acier inoxydable.

Anneaux toriques des brides – ils permettent de supporter des pressions supérieures et sont plus faciles à remplacer lors d'un entretien subséquent.

Base au pourtour arrondi – conçue pour maximiser le débit. De forme allongée et munie de pads anti-rotation elle permet l'utilisation de boulons en T conventionnels. Son intérieur est recouvert d'époxyde.

Fonctionnement du mécanisme de la vanne principale



Fermé : le mécanisme est maintenu fermé à l'aide de la noix d'opération et la pression de l'eau; la colonne est alors sèche.

Ouverture : au début la pression favorise l'évacuation d'eau au travers des trous de drainage tout en remontant dans la colonne souterraine.

À pleine ouverture : les guides de la vanne principale bloquent les drains.

Fermeture : les quelques derniers tours lors de la fermeture permettent l'évacuation de l'eau au travers des trous de drainage.

Fermeture complète : les drains sont complètement ouverts permettant la vidange complète du poteau d'incendie.

Sur toute sa longueur, la performance est la règle ...

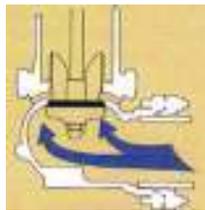
Carter sec incorporant un système d'autolubrification unique qui facilite l'opération du poteau d'incendie même après plusieurs années en service. Le lubrifiant est réparti sur tous les filets de la tige supérieure et des autres composantes de cette section à chaque fois que le poteau d'incendie est mis en opération. Deux anneaux toriques à la base du carter empêchent l'évacuation de l'huile de lubrification dans le transport, l'entreposage ou l'installation et préviennent l'infiltration de l'eau dans celui-ci lorsque le poteau d'incendie est en opération. Une rondelle antifriction combinée à un pallier de butée lubrifié viennent garantir une opération toute en douceur.



désiré.

Les bouches d'arrosage et de pompe sont filetées dans le corps du poteau d'incendie et sont aisément remplaçables en chantier si endommagées ou qu'un changement de style s'avérait nécessaire. Les bouches sont barrées en place au moyen d'un mécanisme simple et sécuritaire. Les bouches peuvent être positionnées selon les besoins du milieu. Il suffit de relâcher quelque peu les boulons de la bride de sécurité et de positionner le corps selon l'angle

Un manchon de sécurité en acier inoxydable assure une meilleure protection contre les dommages causés par des véhicules en cas d'impact et minimise à la fois ceux qui pourraient être ainsi causés aux autres composantes du poteau d'incendie. En cas d'impact la bride de sécurité se brise sous la bride du corps du poteau d'incendie et l'accouplement de sureté de la tige se déchire. Ainsi, aucune pièce métallique ne se détache ni tombe dans la colonne souterraine ce qui pourrait interférer avec le mécanisme de la vanne principale ou le système de drainage. Ce manchon de sécurité en acier inoxydable résiste à la corrosion et assure une interconnexion ferme entre les tiges supérieure et inférieure au cours des opérations. Lors d'un impact toujours le manchon se déchire laissant la tige inférieure sous le niveau de finition du sol là où la tige inférieure ne peut être poussée par le pneu du véhicule impliqué laissant ainsi le mécanisme de la vanne principale en position fermée. La remise en état se fait rapidement et aisément sans excavation au moyen d'un kit de réparation approprié.



Le mécanisme de la vanne principale comprenant un opercule réversible se ferme avec la pression de l'eau et assure une étanchéité complète en position fermée. Deux trous de drainage permettent la vidange de la colonne souterraine après utilisation. Une clé permet le démantèlement des composantes internes à partir du bonnet ou de la bride de jonction entre le corps et la colonne souterraine. L'opercule est fait d'un caoutchouc très durable assurant une longévité assurée de celui-ci; il est de plus réversible ce qui procure un inventaire à portée de main au besoin.

La base est conçue afin de maximiser le débit tout en facilitant la connexion au tuyau. Son contour lisse, sa forme allongée et ses encoches anti-rotation facilitent l'installation au moyen de boulons en T conventionnels. Elle est également pourvue d'encoches de blocage et de pattes de fixation (sauf sur les bases à joint à bride). L'intérieur de la base est recouvert d'époxyde appliqué de façon thermostatique assurant ainsi une très bonne protection contre la corrosion, les produits chimiques, les impacts physiques et les courants électriques.





Les anneaux toriques au bonnet, à la bride du sol et à la base simplifient l'entretien en éliminant l'adhérence des joints d'étanchéité plats à ces niveaux et facilitent ainsi le démantèlement. De plus les anneaux toriques sont plus faciles à positionner lors du réassemblage tout en résistant à des pressions supérieures.

Accessoires disponibles :



A-359 Clé de démantèlement des composantes intérieures



A-311 Clé d'opération



A-51 Huile de lubrification – contenant de 310 ml (1 réservoir)

Mueller Canada